



Solicitud de elementos y/o Servicios

(FAVOR ANEXE LISTAS MAESTRAS Y FICHAS TÉCNICAS DE MATERIALES CONSOLIDADAS POR FORMACIÓN)

FECHA DE SOLICITUD: 26 de febrero de 2026 TIPO DE ELEMENTO: Consumo Devolutivo Servicios

DEPENDENCIA / CURSO: Centro de Formación Agroindustrial ÁREA: TECNOPARQUE NODO ANGOSTURA

ÍTEM	CÓDIGO ELEMENTO ALMACÉN	CÓDIGO UNSPSC (Mínimo cuarto Nivel)	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN TÉCNICA DEL ELEMENTO O SERVICIO	UNIDAD	CANTIDAD SOLICITADA	EXISTENCIAS EN ALMACÉN	REQUERIMIENTO DE COMPRA	EXISTE EN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES	
									SI	NO
1	302301	21101517	Motocultor	Motor de combustión interna de ciclo diésel con una cilindrada ≥ 418 cm³ y una potencia nominal ≥ 6.3 kW a un régimen de 3,600 rpm, equipado con sistema de arranque eléctrico por llave y filtrado de aire mediante baño de aceite para operación en entornos de alta densidad de partículas. La transmisión debe ser de tipo embrague directo, completamente sellada, con un sistema de engranajes que permita al menos 2 velocidades de avance y 1 de reversa para optimizar la maniobrabilidad. El equipo debe contar con una toma de fuerza auxiliar (AUX PTO) para el acoplamiento y accionamiento de periféricos como bombas o generadores, además de un manillar reversible y ajustable tanto en sentido horizontal como vertical. En cuanto a sus capacidades operativas, el ancho de trabajo debe ser ≥ 135 cm y la profundidad de penetración en suelo debe alcanzar ≥ 30 cm, empleando un conjunto de corte compuesto por 10 cuchillas de acero con un diámetro nominal de 360 mm y una velocidad de rotación ajustable en un rango de 62 a 145 rpm. El sistema de tracción debe incluir ruedas de caucho para transporte y un parachoques frontal de protección del bloque motor que sirva simultáneamente como interfaz de elevación. El diseño debe garantizar la compatibilidad con implementos de labranza frontal y cumplir con el estándar de potencia neta conforme a la norma SAE J1349.	Unidad	2	0	1	X	
1	303141	23151808	Peletizadora	Debe integrar un sistema de granulación por matriz plana con una capacidad de producción nominal en el rango de 80 a 100 kg/h. El equipo debe estar propulsado por un motor eléctrico con una potencia nominal ≥ 3.7 kW (5 HP) o, alternativamente, permitir el acoplamiento de un motor de combustión interna diésel con una potencia ≥ 8 HP. La estructura principal debe estar fabricada en hierro con una base reforzada y recubrimiento exterior en acero inoxidable para garantizar condiciones de inocuidad. El sistema de compresión debe constar de al menos dos rodillos de prensado fabricados en acero aleado de alta resistencia al desgaste, trabajando en conjunto con una matriz intercambiable para la producción de pellets con diámetros seleccionables a partir de 4 mm. El proceso de granulación debe permitir el procesamiento de materias primas con un porcentaje de humedad relativa optimizado entre el 5% y el 13%, operando a temperaturas de salida del pellet entre 40 y 80 °C para asegurar la estabilidad física del producto final. El equipo debe incluir una tolva de alimentación, un sistema de transmisión mediante reductor de velocidad para mantener una rotación estable en el eje de la matriz y un cortador de pellet ajustable para controlar la longitud del producto terminado. Adicionalmente, el diseño debe incorporar un sistema de movilidad mediante cuatro ruedas de alta resistencia y una lámina colectora para la descarga eficiente del material procesado.	UND	3	0	2	X	

Justificación La adquisición de los equipos se justifica técnicamente en la necesidad de fortalecer las capacidades de validación tecnológica, transformación agroindustrial y desarrollo de productos con valor agregado en los laboratorios y proyectos PBT del Tecnoparque. Estos equipos permiten ampliar el alcance de los servicios tecnológicos en líneas agroindustriales, FabLab, facilitando la fabricación, post-procesamiento y pruebas piloto de soluciones desarrolladas por los talentos. La dotación propuesta incrementa la capacidad instalada, mejora la calidad de los resultados, reduce tiempos de desarrollo y consolida procesos de innovación aplicada, transferencia tecnológica y fortalecimiento productivo en coherencia con los objetivos estratégicos del Tecnoparque y del Centro de Formación.

FELIX AUGUSTO REYES GUTIERREZ
DINAMIZADOR TECNOPARQUE

LINA MARCELA TRUJILLO OSSO
Vo. Bo. JEFE INMEDIATO

MARLON NEOMELLER QUEVEDO
NOMBRE Y FIRMA DEL ALMACENISTA

LAURA VANESSA LEGUIZAMO
NOMBRE Y FIRMA LIDER DE CONTRATACION

EL ORDENADOR DEL GASTO AUTORIZA PARA QUE SE INICIE EL PROCESO DE CONTRATACIÓN

GLORIA MARITZA SANCHEZ ALARCON
NOMBRE Y FIRMA DEL SUBDIRECTOR (E)

NOTA 1: EN CASO DE REALIZAR UNA SOLICITUD DE SERVICIOS, A LOS CAMPOS: CÓDIGO DE ELEMENTO, EXISTENCIAS EN ALMACÉN, REQUERIMIENTO DE COMPRAS Y NOMBRE Y FIRMA DEL ALMACENISTA, SE DEBE ESTABLECER QUE NO APLICA.
NOTA 2: EL CÓDIGO UNSPSC DEBE SER CONSULTADO EN EL LINK: <http://www.colombiacompra.gov.co/Clasificacion> Y DEBE SER ASIGNADO DE ACUERDO AL ELEMENTO, EQUIPO, BIEN O SERVICIO A ADQUIRIR Y EL CUAL DEBE ESTAR INCLUIDO EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES